## ООО «Теплообменник»

Подбор и поставки теплообменного оборудования, с точным расчётом под конкретные техпроцессы, от команды инженеров на острие прогресса.

Решения для типовых задач.
Нестандартные задачи: охлаждение г:्छвна бабочек слезами фей.

## 3 собственных производства:



- Качество соответствует стандартам ЕAC.
- И подтверждено аккредитованными в РФ лабораториями.
- Гидравлические испытания и полный комплект документации для каждого теплообменника.
- Гарантия на все оборудование 12 месяцев, на ЗИП 6 месяцев. Расширенная гарантия по запросу.


## Берём на себя ответственность:

Обучение и техническая поддержка.
Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

## Особые условия

Партнёрам и дилерам.
Проектным институтам
Монтажным организациям.
Сервисным компаниям


## Сферы применения



Охлаждение майнинг-ферм


Солнечные панели и тепловые насосы

## Паяные теплообменники





TT25

TT15
TT18
TT20

$\qquad$


TT95


TT190


TT112



TT130



TT520

## Параметры

| Модель | Paбочее давление | Испытательное давление <br> Test pressure MPa | Рабочие температуры Design temperature ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ |  | $\begin{aligned} & \text { Мах кол-во } \\ & \text { пласиин } \\ & \text { Maximum number } \\ & \text { of pales } \end{aligned}$ | ОбьёM канала | Максимальный расход <br> Maximum flow $\mathrm{m}^{3} / \mathrm{h}$ | Варианты исполнения Modifications |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-E12 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 50 | 0.007 | 3 | R |
| TT14 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.026 | 4.5 | R, RZ, SS, Z |
| TT15 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.03 | 4.5 | R, RZ, Z |
| TT18 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.032 | 4.5 | R, RZ, Z |
| TT20 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.039 | 4.5 | R, RZ, SS, Z |
| TT-E22 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.015 | 10 | R |
| TT25 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.028 | 13 | R, RZ, Z |
| TT27 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 120 | 0.054 | 13 | C, R, RZ, S, SS, Z |
| TT30 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.028 | 13 | Q, R, RZ, Z |
| TT36 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | 0.06 | 4.5 | R, RZ, Z |
| TT39 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | $\begin{aligned} & \text { F1/F2 - } 0.047 \\ & \text { F3/F4 - } 0.041 \end{aligned}$ | 4.5 | Q, R, RZ, Z |
| TT45 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 60 | $\begin{aligned} & \text { F1/F2-0.066 } \\ & \text { F3/F4-0.044 } \end{aligned}$ | 12 | R, RC |
| TT50 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 120 | 0.095 | 16 | $\begin{gathered} \text { C, R, RC, RZ, } \\ \text { S, SS, Z } \end{gathered}$ |
| TT56 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 120 | 0.113 | 18 | $\begin{gathered} C, R, R C, R Z, \\ S, Z \end{gathered}$ |
| TT62 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 4 | 120 | 0.085 | 16 | Q, R, RC, RZ |
| TT95 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 10 | 240 | 0.21 | 51 | $\begin{gathered} C, R, R C, R Z, \\ S, S S, Z \end{gathered}$ |
| TT112 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 10 | 240 | 0.18 | 47 | Q, R, RC, RZ |
| TT130 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 10 | 270 | 0.22 | 32 | $\begin{gathered} C, R, R C, \\ R Z, Z \end{gathered}$ |
| TT190 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 20 | 240 | 0.39 | 110 | $\begin{gathered} C, R, R C, R Z, \\ S, Z \end{gathered}$ |
| TT450 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 20 | 270 | 0.86 | 200 | $\begin{gathered} C, R, R C, R Z, \\ S, Z \end{gathered}$ |
| TT520 | 3.0/4.5 | 4.5/6.75 | $-50 /+200$ | 20 | 270 | 0.98 | 200 | $\begin{gathered} C, R, R C, R Z, \\ S, Z \end{gathered}$ |

## Примечание

## 1. Скорость $1 \sim 5 \mathrm{~m} / \mathrm{c}$;

2. Базовые исполнения теплообменнников:

C - комбинированные штуцера разных размеров;
R - фреоновое исполнение;
Q - дистрибьютор;
RZ - фреоновое, разнесенное исполнение;
S - паровое исполнение;
SS - теплообменник паянный нержавеющим припоем;
Z - разнесенное исполнение.
 $-$


| Модель <br> Model | $\underset{(\mathrm{mm})}{\mathrm{L}}$ | $\underset{(\mathrm{mm})}{\mathrm{W}}$ | $\underset{(\mathrm{mm})}{\mathrm{C}}$ | $\underset{(\mathrm{mm})}{\mathrm{D}}$ | $\begin{gathered} R \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{A} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} F \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{H} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{M} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | Macca <br> Weight kg | Площадь m² Heat exchange area |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-E12 | 152 | 74 | 120 | 42 | 16 | $8+1.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $0.4+{ }^{*} 0.02$ | 0.012*(n-2) |
| TT14 | 210 | 74 | 172 | 40 | 16 | $10+2.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $0.7+{ }^{*} 0.05$ | $0.014^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT15 | 195 | 85 | 154 | 42 | 18 | $10+2.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $0.6+{ }^{*} 0.05$ | $0.015 *(n-2)$ |
| TT18 | 249 | 74 | 214 | 40 | 16 | $10+2.18 * n$ | $4 \sim 6$ | $20 \sim 30$ | M8 | $0.8+{ }^{*} 0.05$ | $0.018^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT20 | 315 | 74 | 278 | 40 | 16 | $10+2.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.54+{ }^{*} 0.06$ | 0.02*(n-2) |
| TT-E22 | 310 | 74 | 278 | 42 | 16 | $8+1.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $0.8+n^{*} 0.035$ | $0.022^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT25 | 322 | 92 | 270 | 46 | 23 | $9+1.51$ * $n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.2+{ }^{*} 0.07$ | $0.025^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT27 | 310 | 111 | 250 | 50 | 28.5 | $\begin{array}{\|l\|} \text { 3.0: } 9+2.21 * n \\ 4.5: 11+2.21 * n \end{array}$ | 5 | $20 \sim 30$ | M8 | $2+n^{*} 0.09$ | $0.027^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT30 | 322 | 92 | 269 | 39 | 23 | $9+1.51$ * $n$ | 5 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.2+n^{*} 0.07$ | $0.03 *(\mathrm{n}-2)$ |
| TT36 | 466 | 74 | 432 | 40 | 16 | $10+2.18 * n$ | 4~6 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.3+n^{*} 0.1$ | $0.036 *(n-2)$ |
| TT39 | 332 | 121 | $\begin{gathered} 279 \\ \text { F3: } 293 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 68 \\ \text { F3: } 75 \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline 26.5 \\ \text { F3:19.5 } \end{array}$ | $9+1.57 * n$ | 5 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.5+n^{*} 0.1$ | $0.039^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT45 | 376 | 119 | 329 | 72 | 23 | $10+1.6 * n$ | 6 | $20 \sim 30$ | M8 | $1.5+n^{*} 0.11$ | $0.045 *(n-2)$ |
| TT50 | 526 | 111 | 466 | 50 | 30 | $\begin{aligned} & \text { 3.0: } 10+2.31^{*} n \\ & 4.5: 12+2.31^{*} n \end{aligned}$ | 5 | $20 \sim 30$ | M8 | $2.5+n^{*} 0.2$ | 0.052*(n-2) |
| TT56 | 504 | 124 | 444 | 64 | 29 | $\begin{aligned} & \text { 3.0: } 9+2.21^{*} n \\ & 4.5: 11+2.21^{*} n \end{aligned}$ | 5 | $20 \sim 30$ | M8 | $2.5+n * 0.16$ | $0.056 *(n-2)$ |
| TT62 | 526 | 119 | 470 | 63 | 28 | $10+1.85 * n$ | 6 | $20 \sim 30$ | M8 | $2.5+{ }^{*} 0.16$ | 0.062*(n-2) |
| TT95 | 616 | 191 | 519 | 92 | 48.5 | $\begin{aligned} & \text { 3.0: } 12+2.51^{*} n \\ & 4.5: 14+2.51^{*} n \end{aligned}$ | 6 | $30 \sim 40$ | M8 | $6+{ }^{*} 0.4$ | 0.095*(n-2) |
| TT112 | 615 | 190 | 519 | 92 | 48 | $\begin{array}{\|l} \text { 3.0: } 12+2.11^{*} n \\ 4.5: 14+2.11 * n \end{array}$ | 6 | $30 \sim 40$ | M8 | $6+{ }^{*} 0.4$ | $0.112^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT130 | 529 | 247 | 456 | 174 | 36.5 | $12+2.31$ * $n$ | 6 | $30 \sim 40$ | M8 | $13+{ }^{*} 0.4$ | 0.13*(n-2) |
| TT190 | 695 | 307 | 567 | 179 | 55 | $14+2.61$ *n | 6 | $30 \sim 52$ | M12 | $13+n * 0.7$ | $0.19 *(\mathrm{n}-2)$ |
| TT450 | 1200 | 420 | 1000 | 220 | 100 | $16+2.68 * n$ | 6 | $30 \sim 54$ | M16 | $33+n * 1.5$ | $0.45 *(\mathrm{n}-2)$ |
| TT520 | 1300 | 420 | 1100 | 220 | 100 | $16+2.62 * n$ | 6 | $30 \sim 54$ | M16 | $35+n * 1.6$ | 0.52*(n-2) |

## Примечание

1. n - количество пластин;
2. Масса включает присоединения и не включает аксессуары (опоры, такелажные петли);
3. Пластины корпуса для моделей TT14, TT15, TT20 могут быть как гладкими, так и рифлёными;
4. Материал рабочих пластин AISI 316L;
5. Материал корпуса и штуцеров AISI 304.

## Двухконтурные <br> испарители и конденсаторы

Двухконтурные теплообменники в основном применяются как испарители и конденсаторы в чиллерах и тепловых насосах.
Используются со всеми современными хладагентами.
Диагональное направление потоков увеличивает эффективность в сравнении с параллельными моделями и позволяет выдавать максимальные параметры при полной и частичной загрузке.

## Параметры

| $\begin{gathered} \text { Модель } \\ \text { Model } \end{gathered}$ | Рабочее давление Design pressure MPa | Испытательное давление Test pressure MP | Рабочие температуры Design temperaturec'C | $\begin{aligned} & \text { Min кол-во } \\ & \text { ПЛастин } \\ & \text { Minimum number } \\ & \text { of nlates } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Мах кол-во } \\ \text { пластин } \\ \text { Maximum number } \\ \text { of plates } \end{gathered}$ | Объём канала Single channel volume L | Максимальный расход Maximum flow $\mathrm{m}^{3}$ | Направление АОТОКОВ Flow directio |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-230 | 3.0 | 4.5 | $-50 /+200$ | 20 | 250 | 0.18 | 51 | Диагональ |
| TT-250 | 3.0 | 4.5 | $-50 /+200$ | 20 | 300 | 0.55/0.7 | 280 | Диагональ |

## Примечание

1. Расход жидкости, указанный в таблице, применим при скорости от 1 до 7 м/сек;
2. Эта серия может быть только медно-паяная.

## Принцип работы конденсатора/испарителя



$\qquad$


| Модель <br> Model | $\left\|\begin{array}{c} \mathrm{L} \\ (\mathrm{~mm}) \end{array}\right\|$ | $\begin{gathered} \mathrm{W} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\underset{(\mathrm{mm})}{\mathrm{C}}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{D} \\ (\mathrm{~mm}) \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{G} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{K} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\left\|\begin{array}{c} \mathrm{C} 1 \\ (\mathrm{~mm}) \end{array}\right\|$ | $\begin{gathered} \mathrm{G} 1 \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{T} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{R} \\ (\mathrm{~mm}) \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{A} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline F \\ (\mathrm{~mm}) \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{H} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{M} \\ (\mathrm{~mm}) \end{gathered}$ | Macca kg <br> Weight | Площадь $\mathrm{m}^{2}$ Heat exchange area |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-230 | 489 | 249 | 400 | 155 | 369 | 166 | 202.5 | 184.5 | 50 | 41.5 | $12+2.2^{*} n$ | 6 | $24 \sim 52$ | M8 | $16+n^{*} 0.4$ | $0.1 *(n-2)$ |
| TT-250 | 739 | 322 | 631.7 | 205.2 | 568 | 224.4 | 315.85 | 284 | 51.5 | 53 | $15+2.6 * n$ | 6 | 24~54 | M10 | $23+$ n*0.9 | $0.25 *(n-2)$ |

## Примечание

1. n - количество пластин;
2. Материал AISI 316L;
3. В массу не включен вес дополнительных аксессуаров;
4. D - модель с 2 контурами фреона;

E - модель с 1 контуром фреона;
Q - модель имеет дистрибьютор.

## Варианты присоединений



## Варианты присоединений



ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПОД ПАЙКУ
Данный вид присоединения выполнен из нержавеющей стали AISI 304 для соединения с медной трубой при помощи пайки.
Метод пайки:

1. Очистите соединяемые поверхности;
2. Используйте флюс;
3. Вставьте медную трубу в штуцер;
4. Используйте припой с содержанием серебра не менее 45\%;
5. Температура пайки не более $450{ }^{\circ} \mathrm{C}$ (температура технологической пайки самого теплообменника при изготовлении $450-800^{\circ} \mathrm{C}$ );
6. Используйте мокрую ветошь для предотвращения перегрева теплообменника (перегрев теплообменника может нарушить его герметичность).

РЕЗЬБОВЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ
Дюймовая резьба соответствует ISO стандартам.
Может быть как цилиндрическая, так и конусная.
Размеры и тип резьбы уточняйте при размещении заказа.
Складская программа предусматривает цилиндрическую резьбу.

## ГРУВЛОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Быстросъёмные соединения (типа грувлок или виктуалик) также доступны. Размеры и тип согласовываются при размещении заказа


Для габаритных теплообменников рекомендуются опоры и такелажные петли.
${ }^{\circledR}$
(a)
$\qquad$

## Стандартные соединения паяных пластинчатых теплообменников

| Модель | Резьбовое соединение Внешняя резьба Внутренняя резьба |  |  |  |  |  |  |  | Соединение пайкой |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | PT/NPT/GB |  |  |  |  |  |  |  | ${ }_{\text {MM }}^{\infty} 6$ | $\begin{gathered} \varnothing 9.73 \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\underset{\text { MM }}{\varnothing 12.9}$ | ${ }_{\text {NM }}^{16.15}$ | ${ }_{m \times 19.25}^{\varnothing}$ | $\underset{\sim 2}{82.36}$ | $\underset{M M}{\varnothing} 25.6$ | $\underset{\text { MM }}{\phi 28.8}$ | $\underset{\text { мм }}{\varnothing 35.25}$ | $\underset{\substack{\varnothing \\ \text { MM }}}{\varnothing 41.5}$ | ${ }_{\text {mp }} \square_{\text {m }}$ |
|  | 1/2" | 3/4" | $1{ }^{17}$ | 11/4" | $11 / 2^{\prime \prime}$ | $2 "$ | $21 / 2^{\prime \prime}$ | $3 "$ | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 5/8" | $3 / 4 "$ | 7/8" | $1 "$ | $11 / 8$ | " $13 / 8$ " | $15 / 8 "$ | $21 / 8{ }^{\prime \prime}$ |
| TT-E12 | () |  |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT-E22 | (0) |  |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\Delta$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT14 | © | (0) |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |
| TT15 | (0) | © |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |
| TT18 | © | () |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |
| TT20 | © | () |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |
| TT36 | () | () |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |  |  |  |
| TT25 | () | © | ( | (0) |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |
| TT27 | © | () | © | ( |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\Delta$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |
| TT39 | © | © | © | () |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |
| TT45 | () | () | © | () |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |  |
| TT50 | () | © | © | ( |  |  |  |  | $\Delta$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\Delta$ |  |  |
| TT56 | () | () | © | ( ) |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |
| TT62 | () | () | © | () |  |  |  |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |  |  |
| TT95 | $\bigcirc$ | () | © | © | ( | (0) | ( |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\Delta$ | $\triangle$ | $\triangle$ |
| TT112 | $\bigcirc$ | © | © | © | © | © | © |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |
| TT130 | $\bigcirc$ | (0) | © | ( | ( | © | () |  | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |
| TT190 | $\bigcirc$ | © | © | © | ( | © | (0) | () | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ | $\triangle$ |
| Доступно: Овнешняя/внутренняя резьба ○ внутренняя резьба внешняя резьба $\triangle$ пайка |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Модель | Фланец/Резьбовое соединение |  |  |  |  |  |  |  |  | Соединение пайкой |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ()Резьбовое соединение/фланец ОРезьбовое соединение |  |  |  |  |  |  |  |  | $\triangle$ Пайка |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 11/2" |  | $2 "$ | 21/2" | $3 "$ |  | $31 / 2^{\prime \prime}$ | $4 "$ |  | 21/8" | $23 / 8{ }^{\prime \prime}$ |  | $25 / 8$ " |  | $31 / 8$ " | $33 / 8{ }^{\prime \prime}$ |  | 4" |  |
| TT 450 | $\bigcirc$ |  | (0) | © | © |  | (0) | © |  | $\triangle$ | $\triangle$ |  | $\triangle$ |  | $\triangle$ | $\triangle$ |  | $\triangle$ |  |
| TT 520 | $\bigcirc$ |  |  | © |  | () | © |  | © | $\triangle$ |  | $\triangle$ |  | $\Delta$ | $\triangle$ |  | $\triangle$ |  | $\triangle$ |

Типы соединений: соединения под пайку для медных труб, внешняя/внутренняя резьба, быстросъемные соединения, фланцевые соединения, дополнительные штуцера для слива, заполнения, для датчиков температуры и давления.

Возможно изготовление моделей с размерами, количеством, типом присоединений по индивидуальному заказу.

## Осушители



Осушители ТТ - это инновационная разработка в области осушения воздуха.
Объединяют в себе первичный охладитель, испаритель и сепаратор.
Теплообменники этой серии при малом размере обеспечивают высокую эффективность осушения.
Сепаратор может идеально удалять влагу из сжатого воздуха, что позволяет отказаться от фильтров-осушителей.

1. Количество пластин сепаратора определяется его рабочей мощностью/расходом сжатого воздуха;
2. Осушитель ТТ объединяет в себе три функции в рамках одной конструкции, что позволяет минимизировать стоимость оборудования для осушения сжатого воздуха;
3. Испаритель имеет асимметричный дизайн пластин, что позволяет улучшить эффективность теплопередачи и уменьшить сопротивление на сжатом воздухе;
4. Специально усиленная конструкция позволяет выдерживать высокие температурные перепады и гарантировать длительный срок эксплуатации.

## Параметры

| Модель <br> Моdel | Рабочее давление <br> Design pressure MPa | Испытательное давление <br> Test pressure <br> MPa |  | Рабочие <br> температуры <br> (esign temperaturéC | Дренаж <br> (inch) |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Ref. | Air | Ref. | Air |  |  |
| TT-DB15 | 3.0 | 1.0 | 4.5 | 1.5 | $0 \sim+200$ | Rc1/2 |
| TT-DB27 | 2.5 | 0.8 | 3.5 | 1.2 | $0 \sim+200$ | Rc3/4 |


| Модель Model | Ref. in (inch) | Ref. out (inch) | Air in \& out (inch) | Точка росы dew point temperature | Потеря давления на сжатом воздухе compressed air pressure drop | Снижение температуры <br> на сжатом воздухе <br> compressed air temperature drop | Эффективность осушения mist collection efficiency |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-DB15 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | $6^{\circ} \mathrm{C}$ | 50-80kpa | 8-12K | $5 \mu \mathrm{~m}=92 \% 10 \mu \mathrm{~m}=98 \%$ |
| TT-DB27 | 1/2 | 5/8 | $13 / 8$ | $6^{\circ} \mathrm{C}$ | 50-80kpa | 8-12K | $5 \mu \mathrm{~m}=92 \% 10 \mu \mathrm{~m}=98 \%$ |

## Примечание

Для давления сжатого воздуха, превышающего расчётное рабочее давление конструкции моделей 3 в 1, рекомендуем к использованию модели 2 в 1: испаритель/экономайзер, при этом сепаратор и трубы обвязки в комплект поставки не входят. Информация и подбор моделей 2 в 1 предоставляются по запросу.

$\qquad$

## Принцип работы осушителя



## Присоединения



ТЕПЛООБМЕННИКВНАЛИЧИИ.РФ


## Таблица подбора

| Расход <br> $\mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{min}$ | Модель <br> model | A(n1)/C(n2) <br> number of plates | $\mathrm{B}(\mathrm{n} 3)$ <br> number of plates | Объem фрреона, L <br> refrigerant volume |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 0.4 | TТ-DB15-0.4 | $5 / 5$ | 4 | 0.07 |
| 0.5 | TТ-DB15-0.5 | $7 / 7$ | 6 | 0.1 |
| 0.6 | TТ-DB15-0.6 | $9 / 9$ | 8 | 0.12 |
| 0.7 | TT-DB15-0.7 | $11 / 11$ | 10 | 0.16 |
| 0.9 | TT-DB15-0.9 | $13 / 13$ | 12 | 0.19 |
| 1.0 | TT-DB15-1.0 | $15 / 15$ | 14 | 0.22 |
| 1.2 | TT-DB15-1.2 | $17 / 17$ | 16 | 0.25 |
| 1.4 | TT-DB15-1.4 | $19 / 19$ | 18 | 0.28 |
| 1.7 | TT-DB15-1.7 | $23 / 23$ | 22 | 0.34 |

## Примечание

1. $\mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{min}=60 \mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{h}=35.3 \mathrm{scfm}$;
2. $A=1.5+2.15^{*} n 1$ - испаритель;
3. $\mathrm{B}=18+3.2^{*} \mathrm{n} 3$ - сепаратор;
4. $\mathrm{C}=2+2.15 * n 2$ - первичный охладитель (экономайзер);
5. $\mathrm{A}+\mathrm{B}+\mathrm{C}=21.5+2.15^{*} \mathrm{n} 1+3.2^{*} \mathrm{n} 3+2.15^{*} \mathrm{n} 2$ - толщина осушителя;
6. Масса $=1.2+0.05^{*} n 1+0.05^{*} \mathrm{n} 2+0.03^{*} \mathrm{n} 3$ (кг).

$\qquad$


| Расход <br> $\mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{min}$ | Модель <br> model | A(n1)/C(n2) <br> number of plates | B (n3) <br> number of plates | Объем фреона, L <br> refigigerant volume |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 2.1 | TT-DB27-2.1 | $15 / 15$ | 16 | 0.37 |
| 2.6 | TT-DB27-2.6 | $17 / 17$ | 18 | 0.42 |
| 2.8 | TT-DB27-2.8 | $19 / 19$ | 20 | 0.48 |
| 3.8 | TT-DB27-3.8 | $27 / 27$ | 28 | 0.69 |
| 4.2 | TT-DB27-4.2 | $31 / 31$ | 30 | 0.8 |
| 4.7 | TT-DB27-4.7 | $35 / 35$ | 34 | 0.9 |
| 5.0 | TT-DB27-5.0 | $39 / 39$ | 36 | 1.01 |
| 5.8 | TT-DB27-5.8 | $45 / 45$ | 42 | 1.17 |
| 6.5 | TT-DB27-6.5 | $53 / 53$ | 48 | 1.38 |

Примечание

1. $\mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{min}=60 \mathrm{Nm}^{3} / \mathrm{h}=35.3 \mathrm{scfm}$;
2. $A=0.5+2.2^{*} \mathrm{n} 1$ - испаритель;
3. $\mathrm{B}=19+3.8^{*} \mathrm{n} 3$ - сепаратор;
4. $\mathrm{C}=2+2.2^{*} \mathrm{n} 2$ - первичный охладитель (экономайзер);
5. $\mathrm{A}+\mathrm{B}+\mathrm{C}=20.5+2.2^{*} \mathrm{n} 1+3.8^{*} \mathrm{n} 3+2.2^{*} \mathrm{n} 2$ - толщина осушителя;
6. Масса $=2.65+0.09 * n 1+0.09 * n 2+0.07 * n 3$ (кг).

## Алюминиевые осушители сжатого воздуха



Параметры

| Модель <br> Model | Холодопроизводительность, кВт Refrigeration capasity, kW | Температура сжатого воздуха на входе, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ <br> Compessed air inlet T, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | Точка росы, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ <br> Dew point, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | Температура сжатого воздухぇ на выходе, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ <br> Compessed air outlet T, ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | Сопротивление в осушителе, кПа <br> Pressure drops, kPa | Рабочее давление, МПа <br> Design pressure, Mpa |  | Испытательное давление, МПа Test pressure, Mpa |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  | REF | AIR | REF | AIR |
| TT-D-AL-6,5 | 3.7 | 38 | 8 | 25 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-8,5 | 4 | 38 | 8 | 25 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-10,5 | 5.3 | 38 | 8 | 25 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-13 | 5.8 | 38 | 8 | 25 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-15 | 6.6 | 38 | 8 | 25 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-23 | 12 | 38 | 8 | 30 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-27 | 13 | 38 | 8 | 30 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-33 | 16 | 38 | 8 | 30 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |
| TT-D-AL-42 | 18 | 38 | 8 | 30 | 20 | 2.5 | 1.4 | 3.3 | 1.9 |

## Таблица подбора

| Расход $\mathrm{Nm}^{3} /$ min | Модель Model | A, mm | B, mm | C, mm | D, mm | E, mm | F, mm | G, mm | H, mm | I | J | K |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6.5 | TT-D-AL-6,5 | 314 | 215 | 100 | 220 | 256 | 122 | 461 | 346 | 3/4" | 11/4" | G2 |
| 8.5 | TT-D-AL-8,5 | 345 | 235 | 100 | 220 | 280 | 145 | 505 | 380 | 3/4" | $11 / 4^{\prime \prime}$ | G2 |
| 10.5 | TT-D-AL-10,5 | 369 | 225 | 100 | 260 | 298 | 150 | 488 | 390 | 3/4" | 11/4" | G2 |
| 13 | TT-D-AL-13 | 352 | 295 | 100 | 260 | 277 | 150 | 542 | 372 | 3/4" | 11/4" | G2 |
| 15 | TT-D-AL-15 | 350 | 410 | 120 | 320 | 277 | 145 | 592 | 372 | 3/4" | 11/4" | DN50 |
| 23 | TT-D-AL-23 | 457 | 337 | 185 | 460 | 420 | 217 | 780 | 645 | 3/4" | $11 / 4^{\prime \prime}$ | DN65 |
| 27 | TT-D-AL-27 | 530 | 478.5 | 243 | 466 | 426 | 245 | 1000 | 666 | $11 / 4 "$ | 11/2" | DN80 |
| 33 | TT-D-AL-33 | 574 | 478.5 | 243 | 466 | 454 | 275 | 1024 | 666 | $11 / 4 "$ | 11/2" | DN80 |
| 42 | TT-D-AL-42 | 572 | 478.5 | 243 | 460 | 476 | 305 | 1070 | 695 | 11/4" | 11/2" | DN100 |

${ }^{(8)}$
$\qquad$

## Вторичные теплообменники для бытовых газовых котлов

## Параметры

| Модель |  | Испытательное давление Test pressure MPa | $\left\lvert\, \begin{gathered} \text { Рабочие } \\ \text { температуры } \\ \text { Design temperatureCC } \end{gathered}\right.$ |  | $\begin{gathered} \text { Мах коп-во } \\ \text { пластин } \\ \text { Maximu } \begin{array}{c} \text { of plames } \end{array} \end{gathered}$ | Объём канала <br> Single channel volume L | Максимальный расход Maximum flow $\mathrm{m}^{3} / \mathrm{h}$ | Направление потоков Flow direction |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT11 | 1.6 | 2.4 | 0~+100 | 6 | 60 | 0.024 | 3.6 | Параллель Диагональ |
| TT12 | 1.6 | 2.4 | 0~+100 | 6 | 60 | 0.024 | 3.6 | Параллель Диагональ |
| TT14 | 1.6 | 2.4 | 0~+100 | 6 | 60 | 0.026 | 4.3 | Параллель Диагональ |

Примечание

Вариант базового исполнения теплообменников сталь AISI 304.
Для заказа доступна сталь AISI 316L.


Параллель


Диагональ


TT14


Другие варианты исполнения по запросу.

| Модель <br> Моdel | L <br> $(\mathrm{mm})$ | W <br> $(\mathrm{mm})$ | C <br> $(\mathrm{mm})$ | D <br> $(\mathrm{mm})$ | R <br> $(\mathrm{mm})$ | A <br> $(\mathrm{mm})$ | F <br> $(\mathrm{mm})$ | H <br> $(\mathrm{mm})$ | M <br> $(\mathrm{mm})$ | Macca kg <br> Weight | Площадь $\mathrm{m}^{2}$ <br> Heau exchange area |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT11 | 191 | 74 | 154 | 40 | 17 | $9+2.18^{*} \mathrm{n}$ | $4 \sim 6$ | 12 | M 5 | $0.32+\mathrm{n}^{*} 0.04$ | $0.011^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT12 | 193 | 74 | 154 | 40 | 16.5 | $9+2.18^{*} \mathrm{n}$ | $4 \sim 6$ | 12 | M 5 | $0.32+\mathrm{n}^{*} 0.04$ | $0.012^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT14 | 210 | 74 | 172 | 40 | 16 | $10+2.18^{*} \mathrm{n}$ | $4 \sim 6$ | 12 | M5 | $0.32+\mathrm{n}^{*} 0.05$ | $0.014^{*}(\mathrm{n}-2)$ |

## Примечание

1. n - количество пластин;
2. Масса включает присоединения и не включает аксессуары;
3. Пластины корпуса котловых моделей могут быть как гладкими, так и рифлёными;
4. Вариант базового исполнения теплообменников сталь AISI 304;
5. Для заказа доступна сталь AISI 316L;
6. Возможно различное размещение болтов крепления
$\qquad$

## Экономайзеры для бытовых котлов



## Параметры

| $\begin{gathered} \text { Модель } \\ \text { Model } \end{gathered}$ | Рабочее давление Design pressure MPa | $\begin{gathered} \text { Испытательное } \\ \text { давление } \\ \text { Test pressure MPa } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Рабочие } \\ \text { температуры } \\ \text { Design temperature }{ }^{\circ} \mathrm{C} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Min кол-во } \\ \text { пластин } \\ \text { Minimum number } \\ \text { of plates } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Мах кол-во } \\ \text { пластин } \\ \text { Maximum number } \\ \text { of plates } \end{gathered}$ | Объём канала Single channel volume $L$ | $\begin{gathered} \text { Максимальный } \\ \text { расход } \\ \text { Maximum flow } \mathrm{m}^{3} / \mathrm{h} \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-Y12 | Ni 0.6 | Ni 1.0 | 0~+200 | 10 | 44 | 0.016 | 5.2 |


| Модель <br> Моdel | L <br> $(\mathrm{mm})$ | W <br> $(\mathrm{mm})$ | D <br> $(\mathrm{mm})$ | A <br> $(\mathrm{mm})$ | H <br> $(\mathrm{mm})$ | Macca kg <br> Weight | Площадь $\mathrm{m}^{2}$ <br> Heat exchange area |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-Y12 | 145 | 86 | 42 | $2.4+2.78^{*} \mathrm{n}$ | $16 \sim 28$ | $0.3+\mathrm{n}^{*} 0.035$ | $0.012^{*}(\mathrm{n}-2)$ |

## Примечание

1. n - количество пластин;
2. ТТ-Ү12 никель-паяный экономайзер дымовых газов ;
3. Рабочее давление экономайзера $0,6 \mathrm{MPa}$;
4. Сталь AISI 316L;
5. Требуется специальный конденсатостойкий дымоход и инсталляционный модуль.



Схема работы ЭКОНОМАЙЗЕРА

## Экономайзеры




Основная задача экономайзеров ТТ-Ү редуцировать температуру исходящих газов путем нагрева вспомогательного теплоносителя.
Преимущества использования экономайзера:

- утилизация тепла от дымовых газов;
- очистка дымовых газов;
- компактность установки;
- экономия топлива;
- использование энергетических ресурсов с КПД более 100\%.


## Параметры

| Модель | Рабочее давление <br> Design pressure MPa |  | Испытательное давление <br> Test pressure MPa |  | $\begin{gathered} \text { Рабочие } \\ \text { температуры } \\ \text { Design temperature }{ }^{\circ} \text { C } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Min кол-во } \\ & \text { мnacтин } \\ & \text { Minimumnumber } \\ & \text { of plates } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { Мах кол-во } \\ & \text { пластин } \\ & \text { Maximum number } \\ & \text { of plates } \end{aligned}$ | Объём канала Single channel volume L | $\begin{aligned} & \text { Максимальный } \\ & \text { рacxoд } \\ & \text { мaximum fow } \mathrm{m}^{3} \text { h } \end{aligned}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Cu | Ni | Cu | Ni |  |  |  |  |  |
| TT-Y70 | 1.0 | 0.6 | 1.5 | 1.0 | +20~300 | 30 | 140 | 0.045 | 59.7 |
| TT-Y150 | 1.0 | 0.6 | 1.5 | 1.0 | $+20 \sim 300$ | 30 | 140 | 0.127 | 102 |

Примечание

1. Два типа исполнения: медно-паяный и никель-паяный;
2. Два варианта рабочего давления: S-0,4 MPa и M-0,6 MPa;

Принцип работы экономайзера


$\qquad$

## Размеры



| Mодель <br> Model | L <br> $(\mathrm{mm})$ | W <br> $(\mathrm{mm})$ | C <br> $(\mathrm{mm})$ | F <br> $(\mathrm{mm})$ | A <br> $(\mathrm{mm})$ | H <br> $(\mathrm{mm})$ | Macca kg <br> Weight | Площадь $\mathrm{m}^{2}$ <br> Неаa exchange area |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TT-Y70 | 425 | 183 | 300 | 91 | $12+3.28^{*} \mathrm{n}$ | $30 \sim 40$ | $8.1+\mathrm{n}^{*} 0.22$ | $0.07^{*}(\mathrm{n}-2)$ |
| TT-Y150 | 690 | 229 | 535 | 114 | $12+3.3^{*} \mathrm{n}$ | $40 \sim 52$ | $17.5+\mathrm{n}^{*} 0.47$ | $0.15^{*}(\mathrm{n}-2)$ |

## Примечание

1. n - количество пластин;
2. Материал AISI 316L;
3. В массу не включен вес дополнительных аксессуаров;
4. Требуется специальный инсталляционный кожух, изготавливается под заказ. Необходима консультация нашего специалиста.

## Пример инсталляции



## Микроразборный теплообменник TT-P27

Теплообменник является разборным.
Может применяться в качестве альтернативы паянному теплообменнику для сред, имеющих повышенное солесодержание и концентрацию твердых веществ.


Примечание

1. n - количество пластин;
2. $A=14+2,5^{*} n$;
3. Материал пластин - AISI 316L;
4. Материал корпуса -09Г2С, покрытие - белый цинк;
5. Уплотнения:

- EPDM - температура до $150{ }^{\circ} \mathrm{C}$
- NBR - температура до $130{ }^{\circ} \mathrm{C}$;

6. Подбор производится, исходя из технических данных Заказчика.

Требуется консультация специалиста.
(8)

## Разборные теплообменники

|  |  |  |  |  |  | A | B | C | D |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Тип | Площадь пластины, m2 | Ду, мм | Рабочее давление, Бар | Максимальное количество пластин | Максимальная масса, кг | Высота, MM | Ширина, MM |  | $\begin{aligned} & \overrightarrow{3} 0 \\ & \frac{0}{0} \\ & \frac{0}{0} \\ & 0 \\ & 0 \\ & \hline \end{aligned}$ |
| TT2-1 | 0.04 | 32 | 16 | 90 | 70 | 570 | 210 | 381 | 70 |
| TT2-2 | 0.08 | 32 | 16 | 90 | 110 | 845 | 210 | 656 | 70 |
| TT3-1 | 0.07 | 50 | $10 \sim 16$ | 235 | 250 | 654 | 306 | 394 | 126 |
| TT3-3 | 0.15 | 50 | 10~16 | 235 | 400 | 954 | 306 | 694 | 126 |
| TT3-5 | 0.21 | 50 | 10~16 | 235 | 430 | 1154 | 306 | 894 | 126 |
| TT4-0 | 0.18 | 65 | $10 \sim 16$ | 155 | 405 | 640 | 395 | 380 | 192 |
| TT4-1 | 0.22 | 65 | $10 \sim 16$ | 250 | 540 | 960 | 395 | 700 | 192 |
| TT5-1 | 0.24 | 100 | $10 \sim 16$ | 300 | 800 | 1123 | 460 | 719 | 225 |
| TT5-6 | 0.51 | 100 | $10 \sim 16$ | 230 | 1100 | 1772 | 460 | 1365 | 225 |
| TT6-1 | 0.45 | 150 | $10 \sim 16$ | 480 | 1800 | 1546 | 608 | 890 | 296 |
| TT6-4 | 0.68 | 150 | 10~16 | 485 | 2500 | 1948 | 608 | 1292 | 296 |
| TT6-7 | 0.9 | 150 | $10 \sim 16$ | 470 | 3050 | 2348 | 608 | 1694 | 296 |
| TT7-2 | 0.68 | 200 | $10 \sim 16$ | 600 | 4500 | 1797 | 770 | 1091 | 395 |
| TT7-5 | 1 | 200 | $10 \sim 16$ | 650 | 5200 | 2198 | 770 | 1489 | 395 |
| TT7-7 | 0.46 | 200 | $10 \sim 16$ | 650 | 3700 | 1497 | 770 | 791 | 395 |
| TT8-0 | 1.13 | 250 | 10~16 | 550 | 6500 | 2319 | 875 | 1527 | 448 |
| TT9-0 | 0.84 | 300 | $10 \sim 16$ | 800 | 7300 | 1906 | 970 | 1080 | 480 |
| TT9-1 | 1.26 | 300 | $10 \sim 16$ | 800 | 9500 | 2417 | 970 | 1490 | 480 |
| TT9-3 | 1.96 | 300 | $10 \sim 16$ | 800 | 14000 | 3043 | 970 | 2120 | 480 |

Габаритные размеры указаны справочно и носят оценочный характер.
По ТЗ заказчика возможно изготовление корпусов с другими габаритными размерами и различными присоединениями.

## Основные материалы пластин

| Материал пластин | Толщина пластин, доступная для <br> заказа, мм * | Соответствие Российским <br> материалам |
| :--- | :--- | :--- |
| AISI304 | $0,5 / 0,6$ | $08 \times 18 \mathrm{H} 10$ |
| AISI316L | $0,5 / 0,6$ | $03 \times 17 \mathrm{H} 14 \mathrm{M} 3$ |
| AISI321 | $0,5 / 0,6$ | 08 H 18 H 10 T |
| SMO254 | $0,5 / 0,6$ | отсутствует |
| C276 | $0,5 / 0,6$ | XH65MB |
| Titanium GR1 | $0,5 / 0,6 / 0,8$ | BT1-0 |

* По запросу возможно изготовление других вариантов толщины.


## Основные материалы уплотнений

| Материал уплотнений | Рабочий диапазон температур |
| :--- | :--- |
| NBR | $-20 / 120^{\circ} \mathrm{C}$ |
| NBR HT | $-20 / 140^{\circ} \mathrm{C}$ |
| EPDM | $-30 / 150^{\circ} \mathrm{C}$ |
| EPDM HT | $-30 / 160^{\circ} \mathrm{C}$ |
| VITON CH | $-10 / 140^{\circ} \mathrm{C}$ |
| VITON G | $-10 / 180^{\circ} \mathrm{C}$ |

## Основные материалы корпуса

$\left.\begin{array}{|l|l|}\hline \text { Деталь } & \text { Материал* }\end{array} \left\lvert\, \begin{array}{l}\text { СТАЛЬ3/ СТАЛЬ20/ 09Г2С/ ПОЛНОЕ ПОКРЫТИЕ } \\ \text { НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮАІІІ304 }\end{array}\right.\right]$

* По запросу возможно изготовление из других материалов, при наличии технологической возможности.

Подбор оборудования производится специалистами компании «Теплообменник» в соответствии с ТЗ заказчика.

## Кожухотрубные теплообменники



| Марка | Длина пучка, м | Диаметр корпуса | Площадь теплопередачи, м2 | Кол-во трубок | Macca, кг | Присоединение по умолчанию |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Теплообменник кожухотрубный ТТ 80 | 1 | 89 | 1.05 | 42 | 8 | резьбы 25 |
|  | 1.5 |  | 1.575 | 42 | 12 | резьбы 25 |
|  | 2 |  | 2.1 | 42 | 16 | резьбы 25 |
|  | 3 |  | 3.15 | 42 | 24 | резьбы 32 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 100 | 1 | 108 | 1.225 | 49 | 12 | резьбы 25 |
|  | 1.5 |  | 1.8375 | 49 | 18 | резьбы 25 |
|  | 2 |  | 2.45 | 49 | 24 | резьбы 32 |
|  | 3 |  | 3.675 | 49 | 36 | резьбы 32 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 130 | 1 | 133 | 1.975 | 79 | 14 | резьбы 32 |
|  | 1.5 |  | 2.9625 | 79 | 21 | резьбы 32 |
|  | 2 |  | 3.95 | 79 | 28 | резьбы 40 |
|  | 3 |  | 5.925 | 79 | 42 | резьбы 40 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 150 | 1 | 159 | 3 | 120 | 16 | резьбы 40 |
|  | 1.5 |  | 4.5 | 120 | 24 | резьбы 40 |
|  | 2 |  | 6 | 120 | 32 | фланцы 50 |
|  | 3 |  | 9 | 120 | 48 | фланцы 50 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 200 | 1 | 219 | 5.925 | 237 | 45 | фланцы 50 |
|  | 1.5 |  | 8.8875 | 237 | 60 | фланцы 50 |
|  | 2 |  | 11.85 | 237 | 95 | фланцы 65 |
|  | 3 |  | 17.775 | 237 | 140 | фланцы 65 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 250 | 1 | 273 | 8.125 | 325 | 65 | фланцы 65 |
|  | 1.5 |  | 12.1875 | 325 | 95 | фланцы 80 |
|  | 2 |  | 16.25 | 325 | 110 | фланцы 80 |
|  | 3 |  | 24.375 | 325 | 180 | фланцы 100 |
| Теплообменник кожухотрубный ТТ 300 | 1 | 327 | 13.75 | 550 | 140 | фланцы 100 |
|  | 1.5 |  | 20.625 | 550 | 200 | фланцы 100 |
|  | 2 |  | 27.5 | 550 | 260 | фланцы 125 |
|  | 3 |  | 41.25 | 550 | 400 | фланцы 125 |
| Теплообменник кожухотрубный ТТ 350 | 1 | 375 | 17.5 | 700 | 160 | фланцы 150 |
|  | 1.5 |  | 26.25 | 700 | 220 | фланцы 150 |
|  | 2 |  | 35 | 700 | 280 | фланцы 150 |
|  | 3 |  | 52.5 | 700 | 420 | фланцы 150 |


| Марка | Длина пучка, м | Диаметр корпуса | Площадь теплопередачи, м2 | Кол-во трубок | Масса, кг | Присоединение по умолчанию |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Теплообменник кожухотрубный ТТ 400 | 1 | 420 | 28.125 | 1125 | 190 | фланцы 200 |
|  | 1.5 |  | 42.1875 | 1125 | 290 | фланцы 200 |
|  | 2 |  | 56.25 | 1125 | 390 | фланцы 200 |
|  | 3 |  | 84.375 | 1125 | 600 | фланцы 200 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 500 | 1 | 530 | 44.05 | 1762 | 260 | фланцы 200 |
|  | 1.5 |  | 66.075 | 1762 | 380 | фланцы 200 |
|  | 2 |  | 88.1 | 1762 | 500 | фланцы 200 |
|  | 3 |  | 132.15 | 1762 | 780 | фланцы 200 |
| Теплообменник кожухотрубный TT 600 | 1 | 630 | 62.5 | 2500 | 320 | фланцы 200 |
|  | 1.5 |  | 93.75 | 2500 | 470 | фланцы 200 |
|  | 2 |  | 125 | 2500 | 590 | фланцы 250 |
|  | 3 |  | 187.5 | 2500 | 950 | фланцы 250 |

## Основные материалы пучка

| Материал пластин | Толщина трубы, мм | Соответствие Российским материалам | Диаметр трубок, мм |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| AISI304 | от 0,5 до 3 | 0,8×12H10т | от 8 |
| AISI321 | от 1 до 3 | 12x18H10т | от 10 |
| AISI316 | от 0,6 до 3 | 08x17H13M2 | от 9 |
| AISI316L | от 1 до 3 | 03×17H14m3 | от 9 |
| AISI316Ti | от 1 до 3 | $10 \times 17 \mathrm{H} 13 \mathrm{~m} 2 \mathrm{~T}$ | от 6 |
| AISI317L | от 1 до 3 | 08x19н13м3 | от 10 |
| AISI904L | от 1 до 3 | 06н28мдт (морская) | от 10 |
| AISIЭП54 | от 1 до 3 | $8 \times 216 \mathrm{~m} 2 \mathrm{~T}$ | от 10 |
| AISI310S (20x23H18) | от 1 до 3 | жаропрочн. до 1100град | от 12 |
| 09Г2C | от 2 до 4 |  | от 12 |
| Сталь20 | от 2 до 4 |  | от 10 |
| Сталь20Ю4 | от 2 до 4 |  | от 10 |

Основные материалы корпуса

| Сталь3 |
| :--- |
| Сталь20 |
| 09Г2C |
| AISI304 |
| AISI321 |
| AISI316 |

## Варианты исполнений

Оголовки: - сварные

- разборные

Рабочие давления: от глубокого вакуума до 120атм
Рабочие температуры: от -60 до 900 градусов
Разборная версия (выемной пучок)

## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕПЛООБМЕННИК"

Место нахождения: 630088, Россия, область Новосибирская, город Новосибирск, проезд Северный, Дом 28 , Помещение 2
ОГРН 1175476090712
Телефон: 8-800-550-1659 Адрес электронной почты: ooo.teploobmennik@mail.ru в лице Директора Соловьевой Виктории Владимировны
заявляет, что Оборудование теплообменное: теплообменники паяные пластинчатые, серии TT, FS. Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕПЛООБМЕННИК"
Место нахождения: 630088, Россия, область Новосибирская, город Новосибирск, проезд Северный, Дом 28 , Помещение 2
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419500000
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 0087-AP-2020 от 27.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Меридиан» (регистрационный номер аттестата аккредитации POCC RU.32001.04ИБФ1.ИЛ20)
Схема декларирования соответствия: 1 д

## Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукцицтванасопроводительной и/или эксплуатационной документации.

तR ${ }^{2} 4 \mathrm{EHHO}$ A



Соловьева Виктория Владимировна
$\longrightarrow$ (Ф.И.О. завантепе)

Дата региетращти декларации о соответствии: 27.10.2020
®

## EH[

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ 

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕПЛООБМЕННИК"
Место нахождения: 630088, Россия, область Новосибирская, город Новосибирск, проезд Северный, Дом
28, Помещение 2
OГPH 1175476090712
Телефон: 8-800-550-1659 Адрес электронной почты: ooo.teploobmennik@mail.ru в лице Директора Соловьевой Виктории Владимировны
заявляет, что Оборудование теплообменное: теплообменники пластинчатые разборные, серий STR, A, FP, S, HH, TIIP, TИ, TT, TC, NT, VT, NX, M, T, TL, TS.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕПЛООБМЕННИК"
Место нахождения: 630088, Россия, область Новосибирская, город Новосибирск, проезд Северный, Дом 28 , Помещение 2
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419500000
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 0127-AP-2020 от 27.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Меридиан» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU. 32001.04 ИБФ1.ИЛ20)
Схема декларирования соответствия: 1 д

## Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.
Декларания 反 Соөхе Сствии действительна с даты регистрации по 26.10 .2025 включительно.
${ }^{\circledR}$


## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ <br> ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕПЛООБМЕННИК", Место нахождения: 630088, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ НОВОСИБИРСКАЯ, ГОРОД НОВОСИБИРСК, ПРОЕЗД СЕВЕРНЫЙ, ДОМ 28, ПОМЕЩЕНИЕ 2, ОГРН: 1175476090712
В лице: ДИРЕКТОРА СОЛОВЬЕВОЙ ВИКТОРИИ ВЛАДИМИРОВНЫ
заявляет, что оборудование химическое: "Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, оборудование химическое: "Аппараты теппообменные юожухотрубчатые, торгован марка: \&TT", «АН», модель: ТТ, АН Изготозитель: ОВЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'ЕППООБМЕННИК, Место нахоядения, 630088, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ НОВОСИБИРСКАЯ, ГОРОД НОВОСИБИРСК, ПРОЕЗД СЕВЕРНЫЙ, ДОМ 28 ,
ПОМЕЦЕНИЕ 2, Адрес песта осущесталения деятепьности по изготовленио продукции: РОССИЯ. Новосибирская обп, г Новосибирсх, проезд Северный, д. 28, помещ. 2.
Доқумент, в соответствии с которым изготовпена продукция: ТУ 28.25.11-001-44002684-2020
Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8419500000
Серийный выпуск.
Соответствует требованиям TP TC 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола 02.24Е04.2202 выдан 24.06 .2022 испытательной лабораторией "Испьтательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Вест», Аттестат аккредитации испьтательной лаборатории № POCC RU.32248.04CEЛО.2.3": Схема декларирования: 1д
Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.06.2025 включительно


Регис рационный номер декларации о соответствии: Дата регистрации декларации о соответствии:

EАЭC N RU Д-RU.PA04.B. $44180 / 22$
06.09.2022

